

MELEG MUNKA SZERSZÁMACÉLOK

Elérhető termékváltozatok

Hosszúkás termékek*

Szabadon alakító kovácsolt áru

*) Presented data refer exclusively to long products. Please observe the detailed explanations at the end of the data sheet (pdf).

Termékleírás

Sok alkalmazási területen kiválóan bevált mint hidegalakító, valamint tartósan kb. 450 °C-ig terjedő hőterhelésű melegalakító szerszámacél. Szerszámok hidrosztatikus présekhez, hidegfolyató szerszámok, hidegzömítő és sajtolószerszámok, műanyag-alakító formák, nyomásos öntőszerszámok alumínium- és cinkötvözetekhez, fúvókák, elosztócsapok, magok, tolattyúk, betétek nyomásos öntőformák vékony falaihoz, melegsajtoló szerszámok, hidegpilgerező tűskék.

Olvadási útvonal

VIM + VAR

Használ

- > Extrudálás
 - > Fröccsöntés
- > Felerősítő elemek, csavarok és anyák
 - > Általános gépipari alkatrészek
- > Nagynyomású öntés

Műszaki jellemzők

Anyagmegjelölés	
1.6358	SEL
K93120	UNS

Vegyí összetétel

C	Si	Mn	Mo	Ni	Co	Ti	Al
≤ 0,030	≤ 0,10	≤ 0,10	5,00	18,50	9,00	0,70	0,10

Szállítási feltétel

Solution annealed

Keménység (HB) max. 353

Solution annealed + precipitation hardened

Szakítószilárdság (UTS) (MPa) min. 1900

Hőkezelés

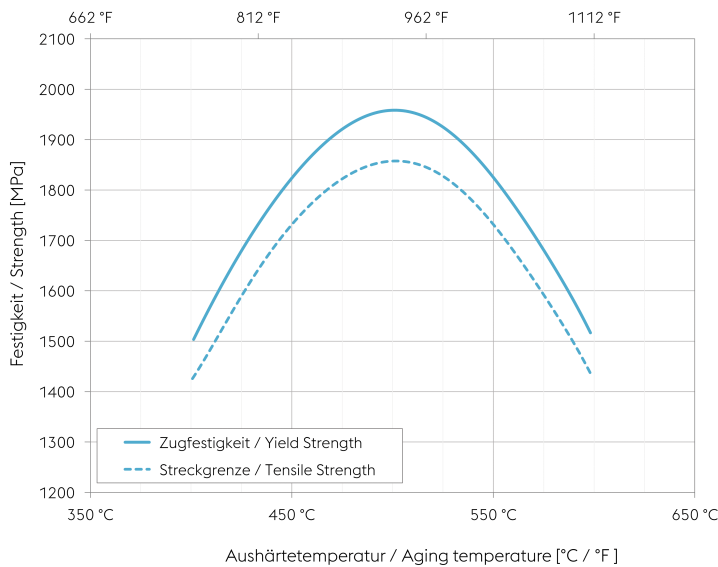
Solution annealing

Hőmérséklet	820 °C	1 hour air, gas
-------------	--------	-----------------

Precipitation hardening

Hőmérséklet	430 °C	3 hours / air 1720 to 1870 N/mm ²
Hőmérséklet	480 °C	3 hours / air 1860 to 2260 N/mm ²

Ageing chart



Aging:

Solution annealed 820°C (1508°F) / 1 hour / air
Aging time: 3 hours

Fizikai tulajdonságok

Hőmérséklet (°C)	20
Sűrűség (kg/dm ³)	8,2
Hővezető képesség (W/(m.K))	14
Fajlagos hőkapacitás (kJ/kg K)	0,46
Specifikus elektromos ellenállás (Ohm.mm ² /m)	0,4
Rugalmassági modulus (10 ³ N/mm ²)	193

Hőtágulás

Hőmérséklet (°C)	100	200	300	400	500	600
Hőtágulás (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10,2	10,8	11	11,4	11,8	11,8

Long Products: For additional specifications and technical requirements, please contact our regional voestalpine BÖHLER sales companies.

Open Die Forgings: Product Variant may differ in terms of melting process, technical data, delivery, and surface condition as well as available product dimensions. Please contact the business unit Open Die Forgings of voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG.

The data contained in this brochure is merely for general information and therefore shall not be binding on the company. We may be bound only through a contract explicitly stipulating such data as binding. Measurement data are laboratory values and can deviate from practical analyses. The manufacture of our products does not involve the use of substances detrimental to health or to the ozone layer.