

GYORSACÉLOK

Elérhető termékváltozatok

[Hosszúcsás termékek*](#)
[Lemezek](#)

*) Presented data refer exclusively to long products. Please observe the detailed explanations at the end of the data sheet (pdf).

Termékleírás

BÖHLER S600 – "A gyorsacél"

Mindenféle nagyoló és simító forgácsolószerszám: menet- és spirálfúrók, menetvágók és -metszők, dörzsárák, üregelőszerszámok, fémfűrészek, mindenfajta marószerszám, süllyesztők, vésőszerszámok, körfűrészek szegmensei, fagegmunkáló szerszámok. Hidegalakító szerszámok, pl. hidegfolyató bélyegek és matricák, vágó- és kivágószerszámok.

Olvadási útvonal

[Airmelted or Airmelted + ESR \(ISORAPID\)](#)

Tulajdonságok

- > Szívósság és képlékenység : magas
- > Kopásállóság : magas
- > Nyomószilárdság : magas
- > Élstabilitás : magas
- > Kőszőrülhetőség : magas
- > Melegkeménység : magas

Használ

- | | | |
|---|---|--|
| > Üregelők és kaliberfúrók | > Hidegalakítás / dombornyomás | > Finomkivágás / kivágás / alakozás |
| > Fogazó-, hántoló- és alakító szerszámok | > Fröccsöntő alkatrészek | > Egyéb Gépjármű alkatrészek (turbófeltöltők, dugattyúgyűrűk, érzékelők, stb.) |
| > Porsajtolás | > Hengerlés | > Lemezvágó- / gépkések |
| > Speciális forgácsolószerszámok | > Normál alkatrészek (öntvények, lemezek, csapok, lyukasztók) | > Csigafúrók és menetfúrók |
| > Kopó alkatrészek | > Thread rolling (HU) | > Fűrészgép lapátok |

Műszaki jellemzők

Anyagmegjelölés		Szabványok	
1.3343	SEL	4957	EN ISO
HS6-5-2C	EN		

Vegyí összetétel

C	Cr	Mo	V	W
0,9	4,1	5	1,8	6,2

Anyagi tulajdonságok

	Nyomószilárdság	Csiszolhatóság	Forró keménység	Szívósság	Kopásállóság	Vágásállóság
BÖHLER S600	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★★★
BÖHLER S200	★★★	★★	★★★	★★	★★★	★★
BÖHLER S400	★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★
BÖHLER S401	★★	★★★	★★	★★★	★★	★★★
BÖHLER S404	★★	★★★	★★	★★★	★★	★★
BÖHLER S500	★★★★	★★★	★★★★	★★	★★★	★★★
BÖHLER S607	★★★	★★★	★★★	★★	★★★	★★★
BÖHLER S630	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★★★
BÖHLER S705	★★★	★★★	★★★★	★★	★★	★★★★
BÖHLER S730	★★★	★★★	★★★★	★★	★★	★★★★

Szállítási feltétel

Annealed

Keménység (HB)	max. 280
Szakítószilárdság (UTS) (MPa)	max. 950
Szakítószilárdság (MPa)	max. 950

Hardened and Tempered

Keménység (HRC)	min. 62 bars hardened and tempered (BHT)
-----------------	--

Hőkezelés

Annealing

Hőmérséklet	770 amig 840 °C	Controlled slow cooling in furnace (10 - 20°C / h (50 - 68°F / h)) to approx. 600°C (1110°F), air cooling.
-------------	-----------------	--

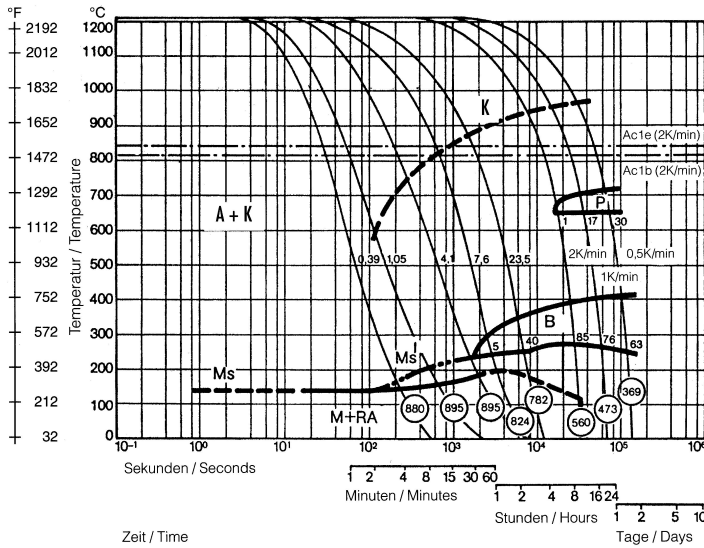
Stress relieving

Hőmérséklet	600 amig 650 °C	Slow cooling furnace. To relieve stresses set up by extensive machining or in tools of intricate shape. After through heating, hold in neutral atmosphere for 1 to 2 hours.
-------------	-----------------	---

Hardening and Tempering

Hőmérséklet	1 100 amig 1 210 °C	Salt bath, vacuum Preheating: 1st stage ~ 500 °C, 2nd stage ~ 850 °C, 3rd stage ~ 1050 °C Austenitising: 1180 - 1240 °C, holding time after complete heating 80 seconds, maximum 150 seconds, to avoid material damage due to overheating. Quenching: oil, warm bath (500 - 550 °C), gas
Hőmérséklet	550 amig 570 °C	Slow heating to tempering temperature immediately after austenitising. Dwell time in the furnace 1 hour per 20 mm material thickness (at least 1 hour) Slow cooling to room temperature 3 tempering cycles recommended Hardness see tempering chart

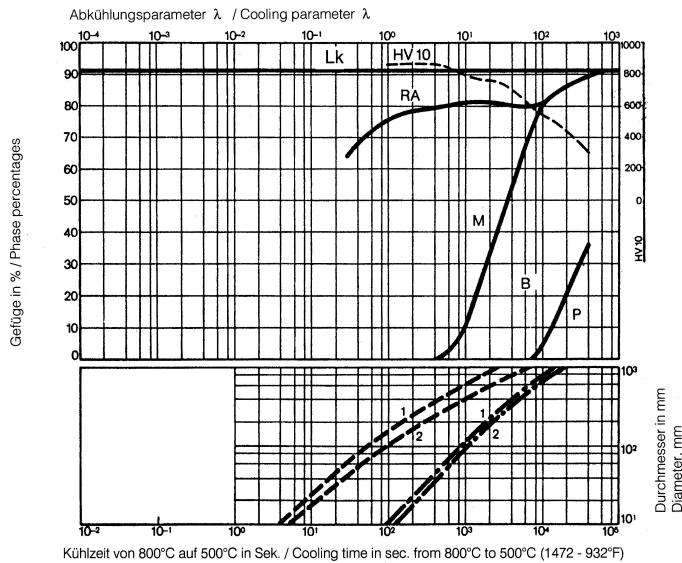
Continuous cooling CCT curves



Austenitising temperature: 1210°C (2210°F)
Holding time: 180 seconds

- A...Austenite
- B...Bainite
- K...Carbide
- P...Pearlite
- M...Martensite
- RA...Retained Austenite

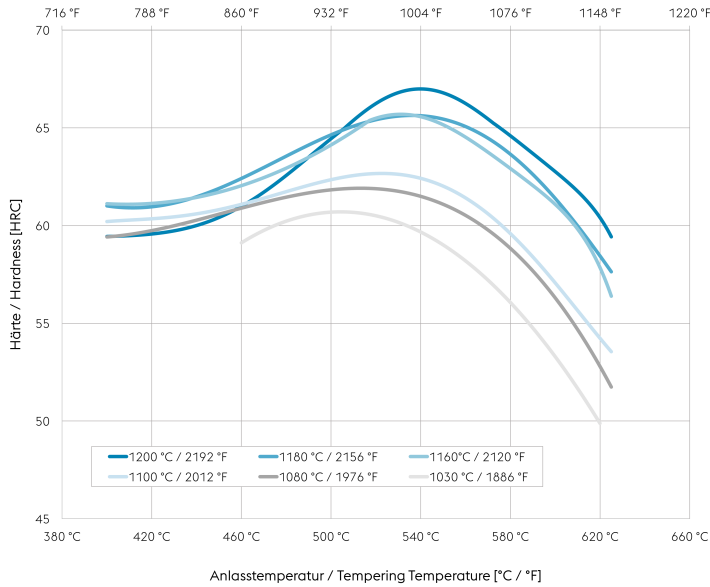
Quantitative phase diagram



- A...Austenite
- B...Bainite
- K...Carbide
- P...Pearlite
- M...Martensite
- RA...Retained Austenite

- 1...Edge or Face
- 2...Core
- 3...Jominy test: distance from quenched end

Tempering Chart



Vacuum

 Holding time 3 x 2 hours
 Specimen size: square 25 mm

Fizikai tulajdonságok

Hőmérséklet (°C)	20
Sűrűség (kg/dm ³)	8,07
Hővezető képesség (W/(m.K))	21,8
Fajlagos hőkapacitás (kJ/kg K)	0,433
Specifikus elektromos ellenállás (Ohm.mm ² /m)	0,47
Rugalmassági modulus (10 ³ N/mm ²)	219

Hőtágulás

Hőmérséklet (°C)	100	200	300	400	500	600	700
Hőtágulás (10 ⁻⁶ m/(m.K))	11,5	11,7	12,2	12,4	12,7	13	12,9

Long Products: For additional specifications and technical requirements, please contact our regional voestalpine BÖHLER sales companies.

Sheet & Plates: Product Variant may differ in terms of melting process, technical data, delivery, and surface condition as well as available product dimensions. Please contact voestalpine BÖHLER Bleche GmbH & Co KG.

The data contained in this brochure is merely for general information and therefore shall not be binding on the company. We may be bound only through a contract explicitly stipulating such data as binding. Measurement data are laboratory values and can deviate from practical analyses. The manufacture of our products does not involve the use of substances detrimental to health or to the ozone layer.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/

voestalpine

ONE STEP AHEAD.