

PLASTIC MOULD STEELS

HARDENABLE CORROSION RESISTANT STEEL

Elérhető termékváltozatok

Hosszúvás termékek*

Lemezek

*) Presented data refer exclusively to long products. Please observe the detailed explanations at the end of the data sheet (pdf).

Termékleírás

Nagy pontosságú alkatrészek, abrazív koptató töltőanyagot tartalmazó és korróziót okozó műanyagok megmunkálása, magasabb üzemi hőmérsékletek. Formák, formabetétek, vágószerszámok, csigák, élelmiszeripari gépkések és szerszámok, szelepek, szivattyúk, gördülőcsapágyak. Hatékony berendezésüzemeltetés, gazdaságos szerszámok: hosszabb élettartamú kopó alkatrészek, jobb általános minőség.

Olvasási útvonal

Airmelted + Remelted

Tulajdonságok

- > Szívósság és képlékenység : jó
- > Kopásállóság : magas
- > Megmunkálhatóság : jó
- > Méretállóság : nagyon magas
- > Polírozhatóság : jó
- > Korrózióállóság : magas
- > Mikrotisztaság : magas

Használ

- > Alkatrészek élelmiszer- és takarmány-feldolgozó ipar részére
- > Műanyag extrudálás
- > Orvosi
- > Components for Displays
- > Porsajtolás
- > Élelmiszer-feldolgozó ipar
- > Csavarok és perselyek
- > Camera lenses
- > Custom Hand Knives
- > Pill punching dies
- > Fröccsöntés
- > Normál alkatrészek (öntvények, lemezek, csapok, lyukasztók)
- > Csomagolás
- > Elektronikai ipar
- > Glasfibre reinforced plastics

Vegyí összetétel

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	N
0,54	0,45	0,4	17,3	1,1	0,1	+

Anyagi tulajdonságok

	Korrózióellenállás	Megmunkálhatóság szállítási állapotban	Polírozhatóság	Szívósság	Kopásállóság
BÖHLER M340 ISOPLAST®	★★★	★★★	★★	★★	★★★
BÖHLER M310 ISOPLAST®	★★★★	★★★★	★★	★★	★★
BÖHLER M333 ISOPLAST®	★★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★★	★★
BÖHLER M368 MICROCLEAN®	★★★★	★★★	★★★★	★★★	★★★
BÖHLER M390 MICROCLEAN®	★★	★	★★★	★★	★★★★
BÖHLER M398 MICROCLEAN®	★★	★	★★★	★★	★★★★★
BÖHLER M380 ISOPLAST®	★★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★	★★★

Szállítási feltétel

Soft annealed

Keménység (HB)	max. 260
----------------	----------

Hőkezelés

Stress relieving

Hőmérséklet	650 °C	After temperature equalization, soak for 1 to 2 hours in neutral atmosphere. Slow cooling in furnace. After hardening and tempering, stress relieving has to be performed 50°C (90°F) below last tempering temperature.
-------------	--------	---

Hardening and Tempering

Hőmérséklet	980 amig 1 000 °C	For hardening hold at temperature for 15 to 30 min. An optional sub-zero treatment at -80°C/-112°F can be applied after hardening. For highest corrosion resistance, temper once for a minimum of 2h at 250-350°C/482-662°F. For best wear resistance, temper twice for a minimum of 2h at 505-520°C/941-968°F (without sub-zero treatment) or 490-505°C/914-941°F (with sub-zero treatment). After each heat treatment step, material should be cooled down to approx. 30°C!
-------------	-------------------	---

Fizikai tulajdonságok

Hőmérséklet (°C)	20
Sűrűség (kg/dm ³)	7,67
Hővezető képesség (W/(m.K))	18,2
Fajlagos hőkapacitás (kJ/kg K)	0,46
Specifikus elektromos ellenállás (Ohm.mm ² /m)	-
Rugalmassági modulus (10 ³ N/mm ²)	219

Hőtágulás

Hőmérséklet (°C)	100	200	300	400	500
Hőtágulás (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10,88	10,78	11,21	11,61	11,9

Long Products: For additional specifications and technical requirements, please contact our regional voestalpine BÖHLER sales companies.

Sheet & Plates: Product Variant may differ in terms of melting process, technical data, delivery, and surface condition as well as available product dimensions. Please contact voestalpine BÖHLER Bleche GmbH & Co KG.

The data contained in this brochure is merely for general information and therefore shall not be binding on the company. We may be bound only through a contract explicitly stipulating such data as binding. Measurement data are laboratory values and can deviate from practical analyses. The manufacture of our products does not involve the use of substances detrimental to health or to the ozone layer.