

# PLASTIC MOULD STEELS

## HARDENABLE CORROSION RESISTANT STEEL

### Elérhető termékváltozatok

Hosszúvás termékek\*

Lemezek

\* ) Presented data refer exclusively to long products. Please observe the detailed explanations at the end of the data sheet (pdf).

### Termékleírás

Kisebb és közepes méretű, korrózióálló formák és formabetétek vegyileg agresszív, korróziót okozó, savat kiválasztó sajtolómasszák (pl. PVC) és koptató töltőanyagot tartalmazó műanyagok feldolgozásához. A legjobb korrózióállóság edzett és alacsony hőmérsékleten megeresztett állapotban, polírozott felülettel érhető el. Fokozott kopásállósághoz magasabb edzési és megeresztési hőmérsékletet kell választani, ekkor a korrózióállóság mérséklődik. Kiváló polírozhatósága által nagyon jól alkalmazható lencsék és más optikai termékek, pl. szemüvegek, kamerák alkatrészeinek formáihoz.

### Olvadási útvonal

Airmelted + Remelted

### Tulajdonságok

- > Szívósság és képlékenység : jó
- > Kopásállóság : jó
- > Megmunkálhatóság : nagyon magas
- > Méretállóság : nagyon magas
- > Polírozhatóság : jó
- > Korrózióállóság : magas
- > Mikrotisztaság : magas

### Használ

- > Alkatrészek élelmiszer- és takarmány-feldolgozó ipar részére
- > Műanyag extrudálás
- > Fogyasztási javak - általában
- > Orvosi
- > Components for Displays
- > Melegcsatornás fröccsöntő szerszám
- > Élelmiszer-feldolgozó ipar
- > Normál alkatrészek (öntvények, lemezek, csapok, lyukasztók)
- > Általános gépipari alkatrészek
- > Csomagolás
- > Elektronikai ipar
- > Glasfibre reinforced plastics
- > Fröccsöntés
- > Fúvás
- > Autóipari lámpák/búrák
- > Camera lenses
- > Csavarok és perselyek

## Műszaki jellemzők

Anyagmegjelölés		Szabványok	
~1.2083	SEL	4957	EN ISO
~SUS420J2	JIS	A681	ASTM
X40Cr13	EN	AFNOR Z40C14	Others
X40Cr14			
~420	AISI		

## Vegyí összetétel

C	Si	Mn	Cr	V
0,38	0,7	0,45	14,3	0,2

## Szállítási feltétel

Soft annealed	
Keménység (HB)	max. 225

## Hőkezelés

Hardening and Tempering		
Hőmérséklet	1 025 amig 1 050 °C	For hardening hold at temperature for 15 to 30 min. An optional sub-zero treatment at -80°C/-112°F can be applied after hardening. For highest corrosion resistance, temper once for a minimum of 2h at 250-350°C/482-662°F. For balanced toughness and hardness, temper twice for a minimum of 2h at 490-520°C/914-968°F (without sub-zero treatment) or 480-510°C/896-950°F (with sub-zero treatment). After each heat treatment step, material should be cooled down to approx. 30°C!

Stress relieving		
Hőmérséklet		50°C / 90°F below last tempering temperature.

## Fizikai tulajdonságok

Hőmérséklet (°C)	<b>20</b>
Sűrűség (kg/dm <sup>3</sup> )	7,68
Hővezető képesség (W/(m.K))	19,5
Fajlagos hőkapacitás (kJ/kg K)	0,46
Specifikus elektromos ellenállás (Ohm.mm <sup>2</sup> /m)	0,65
Rugalmassági modulus (10 <sup>3</sup> N/mm <sup>2</sup> )	217

## Hőtágulás

Hőmérséklet (°C)	100	200	300	400	500
Hőtágulás (10 <sup>-6</sup> m/(m.K))	10,63	10,94	11,29	11,66	12

---

**Long Products:** For additional specifications and technical requirements, please contact our regional voestalpine BÖHLER sales companies.

**Sheet & Plates:** Product Variant may differ in terms of melting process, technical data, delivery, and surface condition as well as available product dimensions. Please contact voestalpine BÖHLER Bleche GmbH & Co KG.

*The data contained in this brochure is merely for general information and therefore shall not be binding on the company. We may be bound only through a contract explicitly stipulating such data as binding. Measurement data are laboratory values and can deviate from practical analyses. The manufacture of our products does not involve the use of substances detrimental to health or to the ozone layer.*