

PLASTIC MOULD STEELS

PREHARDENED STEEL

Elérhető termékváltozatok

Hosszúvás termékek*

Lemezek

test 123344

*) Presented data refer exclusively to long products. Please observe the detailed explanations at the end of the data sheet (pdf).

Termékleírás

Műanyag- ill. gumialakító szerszámok nagyméretű, mély kibontású, a belső részeken is fokozott igénybevételű formái. Alkalmazható: termoplasztokhoz, ABS, SMC, GMT, lenrosttal erősített PP, átlátszó masszákhoz, ill. sajtolószerszámok esetén duroplasztokhoz is. Szerszámkeretek műanyag-alakító és nyomásos öntőszerszámokhoz. Általános gépészeti és szerszámalkatrészek, készülékelemek, tengelyek.

Olvasási útvonal

Airmelted

Tulajdonságok

- > Szívósság és képlékenység : nagyon magas
- > Kopásállóság : magas
- > Megmunkálhatóság : jó
- > Méretállóság : jó
- > Polírozhatóság : nagyon magas
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

Használ

- > Fröccsöntés
- > Normál alkatrészek (öntvények, lemezek, csapok, lyukasztók)
- > Szerszámtartók (maró, fúró, esztergáló és tokmányok)
- > Általános gépipari alkatrészek
- > Autóipari lámpák/búrák
- > Melegcsatornás fröccsöntő szerszám

Műszaki jellemzők

Anyagmegjelölés		Szabványok	
1.2738	SEL	4957	EN ISO
40CrMnNiMo8-6-4	EN		

Vegyí összetétel

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0,38	0,3	1,5	2	0,2	1,1

Szállítási feltétel

Hardened and Tempered

Keménység (HB)	355 amíg 395
----------------	--------------

Hőkezelés

Stress relieving

Hőmérséklet	500 °C	In hardened and tempered condition approx. 30 to 50 °C (86 to 122 °F) below the tempering temperature. After through heating, hold at temperature in neutral atmosphere for 1 to 2 hours. Slow cooling in furnace afterwards.
-------------	--------	---

Fizikai tulajdonságok

Hőmérséklet (°C)	20
Sűrűség (kg/dm ³)	7,81
Hővezető képesség (W/(m.K))	35,2
Fajlagos hőkapacitás (kJ/kg K)	0,465
Specifikus elektromos ellenállás (Ohm.mm ² /m)	-
Rugalmasági modulus (10 ³ N/mm ²)	212

Hőtágulás

Hőmérséklet (°C)	100	200	300	400	500
Hőtágulás (10 ⁻⁶ m/(m.K))	11,88	12,44	13	13,45	13,85

Long Products: For additional specifications and technical requirements, please contact our regional voestalpine BÖHLER sales companies.

Sheet & Plates: Product Variant may differ in terms of melting process, technical data, delivery, and surface condition as well as available product dimensions. Please contact voestalpine BÖHLER Bleche GmbH & Co KG.

The data contained in this brochure is merely for general information and therefore shall not be binding on the company. We may be bound only through a contract explicitly stipulating such data as binding. Measurement data are laboratory values and can deviate from practical analyses. The manufacture of our products does not involve the use of substances detrimental to health or to the ozone layer.