

# HŐÁLLÓ ACÉLOK

## Elérhető termékváltozatok

Lemezek

## Termékleírás

Hőkezelő üzemek: dobozok és edények, tokok, retorták, tégelyek és kádak, a hőkezelés minden fajtájához.

Fűtőpatronok és lapok. Kemence- és gőzkazánépítés: rostélyok és rostélyszegmensek, szerelvények, továbbítóelemek, tartó- és emelőgerendák, sínek, kokszkitolók, görgők, ajtók és tolóajtók, burkolatok, rekuperátorok (energia-visszanyerők), ventilátorok, túlhevítő felfüggesztések, csőbilincsek, koromlefűvő csövek. Üveg-, porcelán-, zománc-, cement- és kerámiapipar: égőfűvőkák, gyűrűk, forgó csőkemencék és Lepol-kemencék szegmensei és alkatrészei. Nagy hőállóságú üveghengerek, üvegsajtoló matricák, üvegfúvó formák, üvegfúvó csőfejek, csövek és fűvőkák, melegüveg-vágó kések. Gépgyártás: rostélypálcák, szelepek és orsók, keverőlapátok és fogak, termoelemek védőcsövei, szerelvények, dobok, csavarok, anyák, szegecsek. Kőolajipar: csövek és csőelemek.

## Olvasási útvonala

VID

## Tulajdonságok

Hőálló ausztenites acél. Kimagasló tartósság magas hőmérsékleten, kitűnő szívósság. Hőállóság levegőn 1150 °C-ig. Jó ellenálló képesség oxidáló, nitrogéntartalmú és oxigénszegény gázokban. Közepes ellenálló képesség oxidáló, kéntartalmú gázokban, csekély ellenálló képesség redukáló, kéntartalmú gázokban. Elridegedés csak a 650–900 °C hőmérséklet-tartományban, tartós üzemelés mellett lép fel. Emiatt tartós üzemben 950 °C feletti hőmérséklet esetén ajánlott. Forgácsoláskor fi gyelembe kell venni az ausztenites acélok hajlamát a hidegalakítási felkeményedésre, ezért különösen a szerszámok jó élezésére és szilárd befogására kell ügyelni, továbbá nem szabad túl kis előtolást választani. Hidegalakíthatósága – hajlítás, peremezés, élhajlítás és mélyhúzás – nagyon jó. Jól hegeszthető.

## Használat

- > Alkatrészek vegyi üzemek részére (ide értve az LNG-t, FGD-t, karbamidot, LDPE-t stb.)

> Hengerek
- > Gépezet / gépgyártás  
Általános

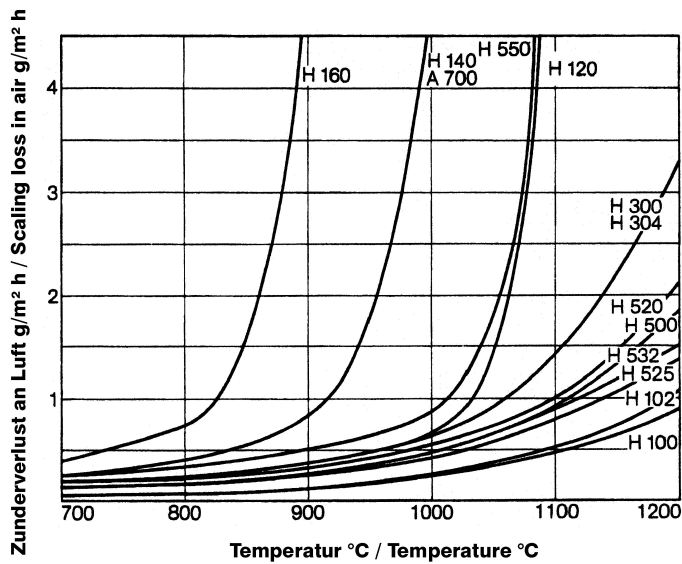
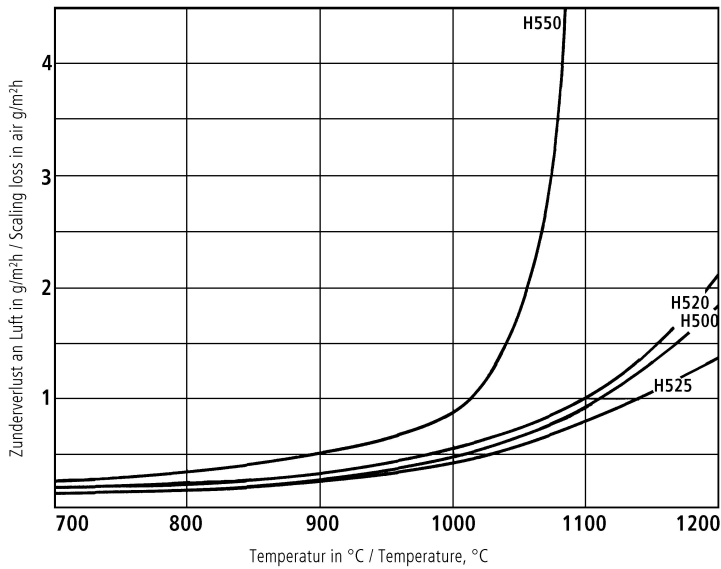
> Cső alakú termékek, karimák, szerelvények
- > Egyéb O és G+VOI alkatrészek

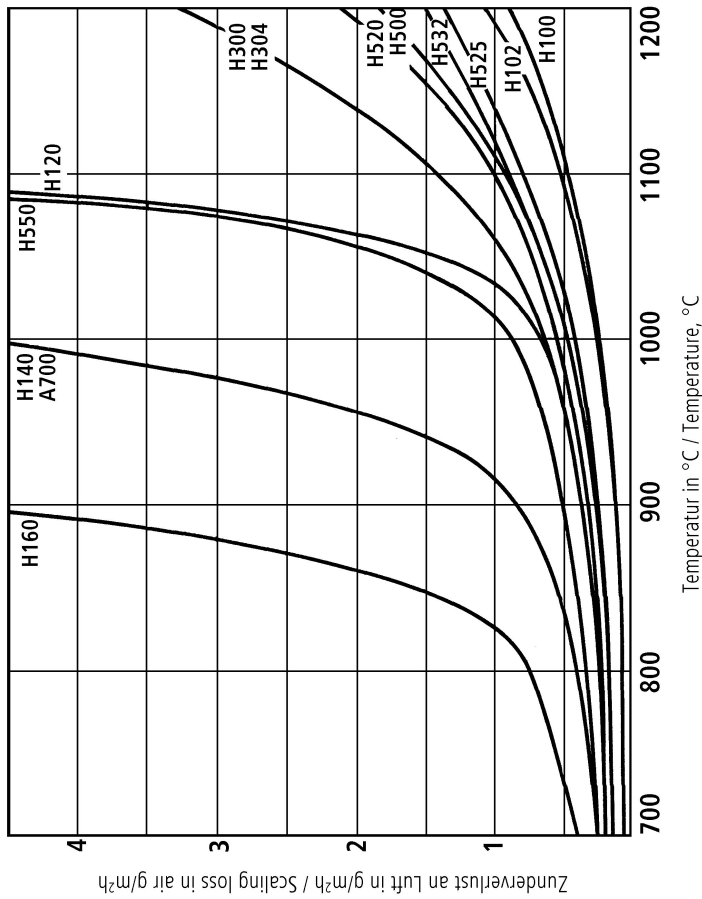
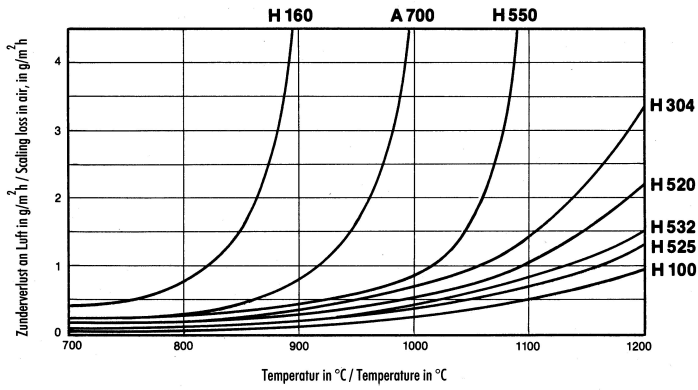
## Műszaki jellemzők

Anyagmegjelölés		Szabványok	
1.4841	SEL	~310S24	BS
S31400	UNS	STN: 17 255	STN
X15CrNiSi25-20	EN		
314	AISI		
310S31	bs		

## Vegyi összetétel

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,08	1,7	1,2	24,8	19,8





## Fizikai tulajdonságok

Sűrűség	7,9	[kg/dm <sup>3</sup> ]
Hővezető képesség	15	[W/(m.K)]
Fajlagos hőkapacitás	500	[kJ/kg K]
Specifikus elektromos ellenállás	0,9	[Ohm.mm <sup>2</sup> /m]
Rugalmasági modulus	198	[10 <sup>3</sup> N/mm <sup>2</sup> ]

## Hőtágulás

Hőmérséklet (°C)	200	400	600	800	1 000
Hőtágulás (10 <sup>-6</sup> m/(m.K))	15,5	17	17,5	18	19

A tájékoztatóban szereplő információk nem kötelező érvényűek, és nem tekinthetők ígéretnek, inkább csak általános tájékoztatásra szolgálnak. Ezek az előírások csak akkor kötelezőek, ha a velünk kötött szerződésben kifejezetten feltételként szerepelnek. A mért adatok laboratóriumi értékek, és eltérhetnek a gyakorlati elemzéstől. Termékeink gyártása során nem használunk az egészségre vagy az ózonrétegre káros anyagokat.