

# PLASTIC MOULD STEELS

## HARDENABLE CORROSION RESISTANT STEEL

### Termékleírás

Nagy pontosságú alkatrészek, abrazív koptató töltőanyagot tartalmazó és korróziót okozó műanyagok megmunkálása, magasabb üzemi hőmérsékletek. Formák, formabetétek, vágószerszámok, csigák, élelmiszeripari gépkések és szerszámok, szelepek, szivattyúk, gördülőcsapágyak. Hatékony berendezésüzemeltetés, gazdaságos szerszámok: hosszabb élettartamú kopó alkatrészek, jobb általános minőség.

### Olvadási útvonal

Airmelted + Remelted

### Tulajdonságok

- > Szívósság és alakíthatóság: jó
- > Kopásállóság: magas
- > Megmunkálhatóság: jó
- > Méretstabilitás: nagyon magas
- > Polírozhatóság: jó
- > Korrózióállóság: magas
- > Mikrotisztaság: magas

### Használ

- > Alkatrészek élelmiszer- és takarmány-feldolgozó ipar részére
- > Műanyag extrudálás
- > Orvosi
- > Components for Displays
- > Porsajtolás
- > Élelmiszer-feldolgozó ipar
- > Csavarok és perselyek
- > Camera lenses
- > Custom Hand Knives
- > Pill punching dies
- > Fröccsöntés
- > Normál alkatrészek (öntvények, lemezek, csapok, lyukasztók)
- > Csomagolás
- > Elektronikai ipar

### Vegyí összetétel

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	N
0,54	0,45	0,4	17,3	1,1	0,1	+

## Anyagi tulajdonságok

	Korrózióellenállás	Megmunkálhatóság szállítási állapotban	Polírozhatóság	Szívósság	Kopásállóság
<b>BÖHLER M340</b> <b>ISOPLAST®</b>	★★★	★★★	★★	★★	★★★
<b>BÖHLER M310</b> <b>ISOPLAST®</b>	★★★★	★★★★	★★	★★	★★
<b>BÖHLER M333</b> <b>ISOPLAST®</b>	★★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★★	★★
<b>BÖHLER M368</b> <b>MICROCLEAN®</b>	★★★★	★★★	★★★★	★★★	★★★
<b>BÖHLER M390</b> <b>MICROCLEAN®</b>	★★	★	★★★	★★	★★★★
<b>BÖHLER M398</b> <b>MICROCLEAN®</b>	★★	★	★★★	★★	★★★★★
<b>BÖHLER M380</b> <b>ISOPLAST®</b>	★★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★	★★★

## Szállítási feltétel

### Soft annealed

Keménység (HB)	max. 260
----------------	----------

## Hőkezelés

### Stress relieving

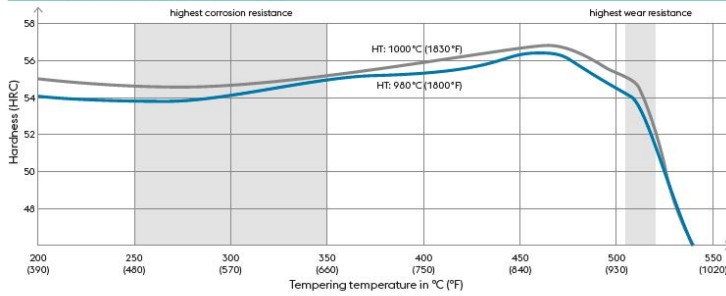
Hőmérséklet	650 °C	After temperature equalization, soak for 1 to 2 hours in neutral atmosphere. Slow cooling in furnace. After hardening and tempering, stress relieving has to be performed 50°C (90°F) below last tempering temperature.
-------------	--------	---

### Hardening and Tempering

Hőmérséklet	980 amig 1000 °C	Holding time after temperature equalization: 15 to 30 minutes Quenching media: N <sub>2</sub> .
-------------	------------------	---

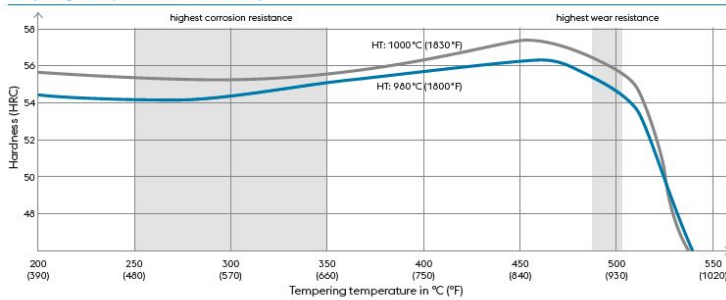
## Tempering chart

Tempering chart (without subzero treatment)



Heat treatment: Hardening in vacuum furnace; Tempering 3x2h

Tempering chart (with subzero treatment)



Heat treatment: Hardening in vacuum furnace; Tempering 3x2h

## Fizikai tulajdonságok

Hőmérséklet (°C)	20
Sűrűség (kg/dm <sup>3</sup> )	7,67
Hővezető képesség (W/(m.K))	18,2
Fajlagos hőkapacitás (J/(kg.K))	460
Specifikus elektromos ellenállás (Ohm.mm <sup>2</sup> /m)	-
Rugalmassági modulus (10 <sup>3</sup> N/mm <sup>2</sup> )	219

## Hőtágulás

Hőmérséklet (°C)	100	200	300	400	500
Hőtágulás (10 <sup>-6</sup> m/(m.K))	10,88	10,78	11,21	11,61	11,9

További információért lásd <https://www.voestalpine.com/boehler-edelstahl/de/>

A tájékoztatóban szereplő információk nem kötelező érvényűek, és nem tekinthetők ígéretnek, inkább csak általános tájékoztatásra szolgálnak. Ezek az előírások csak akkor kötelezőek, ha a velünk kötött szerződésben kifejezetten feltételként szerepelnek. A mért adatok laboratóriumi értékek, és eltérhetnek a gyakorlati elemzéstől. Termékeink gyártása során nem használunk az egészségre vagy az ózonrétegre káros anyagokat.