

# GYORSACÉLOK

## Alkalmazási szegmensek

---

Megmunkáló szerszámok

## Elérhető termékváltozatok

---

Hosszúcsás termékek\*

Lemezek

\* ) Presented data refer exclusively to long products. Please observe the detailed explanations at the end of the data sheet (pdf).

## Termékleírás

---

### BÖHLER S630 – „A Gazdaságos“

Menet- és spirálfúrók, dörzsárok, üregelőszerszámok, fémfűrészek, mindenfajta marószerszám, famegmunkáló szerszámok.

## Olvadási útvonal

---

A levegő megolvadt

## Tulajdonságok

---

- > Szívósság és képlékenység : magas
- > Kopásállóság : magas
- > Nyomószilárdság : magas
- > Élstabilitás : nagyon magas
- > Kőszűrűhetőség : jó
- > Melegkeménység : magas

## Használ

---

- > Hidegalakítás, érmeverés
- > Hengerlés
- > Normál alkatrészek (formák, lemezek, csapok, lyukasztók)
- > Menethengerlés
- > Finomkivágás / kivágás / lyukasztás
- > Lemezvágó gépkécek
- > Csigafúrók és menetfúrók
- > Porsajtolás
- > Speciális forgácsolószerszámok
- > Kopó alkatrészek

## Műszaki jellemzők

---

Anyagmegjelölés		
	1.3330	SEL
	HS 4-4-2 AI	EN

## Vegyi összetétel

C	Cr	Mo	V	W	Al
0,95	4,00	4,00	2,00	4,00	+

## Anyagi tulajdonságok

	Nyomószilárdság	Csiszolhatóság	Forró keménység	Szívósság	Kopásállóság	Vágásállóság
BÖHLER S630	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★★★
BÖHLER S200	★★★	★★	★★★	★★	★★★	★★
BÖHLER S400	★★★	★★★	★★★	★★★	★★	★★
BÖHLER S401	★★	★★★	★★	★★★	★★	★★★
BÖHLER S404	★★	★★★	★★	★★★	★★	★★
BÖHLER S430	★★	★★★	★★	★★★	★★	★★
BÖHLER S500	★★★★	★★★	★★★★	★★	★★★	★★★
BÖHLER S600	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★★★
BÖHLER S607	★★★	★★★	★★★	★★	★★★	★★★
BÖHLER S705	★★★	★★★	★★★★	★★	★★	★★★★
BÖHLER S730	★★★	★★★	★★★★	★★	★★	★★★★

## Szállítási feltétel

Lágyított	
Keménység (HB)	max. 280
Szakítószilárdság (MPa)	max. 950

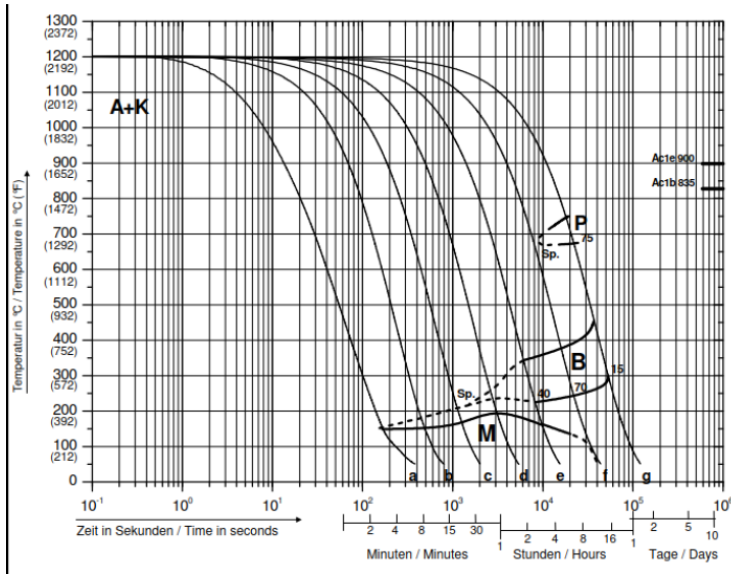
## Hőkezelés

Lágyítás		
Hőmérséklet	770 amig 840 °C	Controlled slow cooling in furnace (10 - 20°C / h / (50 - 68°F 7 h) to approx. 600°C (1110°F), air cooling.

Stresszoldó		
Hőmérséklet	600 amig 650 °C	Slow cooling furnace.    To relieve stresses set up by extensive machining or in tools of intricate shape.    After through heating, hold in neutral atmosphere for 1 to 2 hours.

Edzés és edzés		
Hőmérséklet	1 050 amig 1 200 °C	Salt bath, vacuum    Preheating: 1st stage ~ 500 °C, 2nd stage ~ 850 °C, 3rd stage ~1050 °C (for higher austenitising temperature)    Austenitising: for cutting applications at higher austenitising temperatures (>1130 °C), holding time after complete heating 80 seconds, maximum 150 seconds, to avoid material damage due to overtime.    Austenitising: for cold work applications at lower austenitising temperatures (<1100°C). Holding time after complete heating 15 to 30 min    Quenching: oil, warm bath (500 - 550 °C), gas.
Hőmérséklet	550 amig 570 °C	Slow heating to tempering temperature immediately after austenitising.    Dwell time in the furnace 1 hour per 20 mm material thickness (at least 1 hour)    Slow cooling to room temperature after each tempering step   3 tempering cycles recommended    Hardness see tempering chart

**Continuous cooling CCT curves**

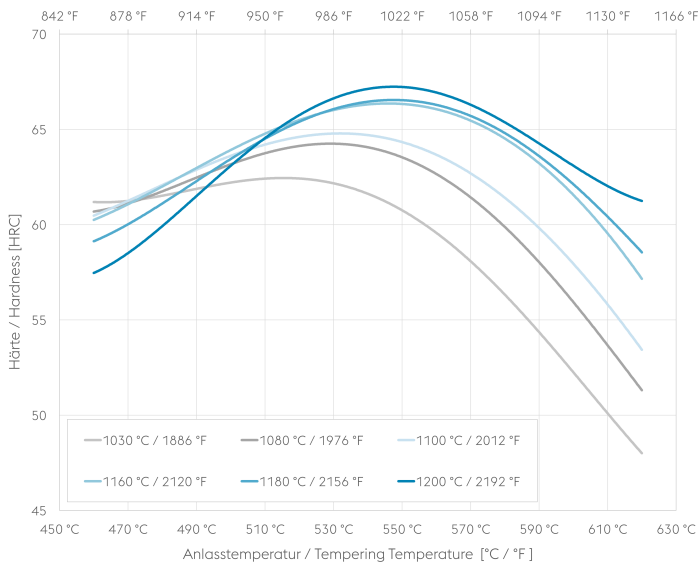


Austenitising temperature: 1210°C (2210°F)  
Holding time: 180 seconds

A....Austenite  
B....Bainite  
K....Carbide  
P....Pearlite  
M....Martensite  
RA...Retained Austenite

Sample	λ	HV10	Sample	λ	HV10
a	0,34	780	f	65,0	570
b	1,1	780	g	180,0	360
c	3,0	790			
d	8,0	790			
e	23	680			

**Tempering Chart**



Holding time 3 x 2 hours  
Specimen size: square 25 mm

**Fizikai tulajdonságok**

Hőmérséklet (°C)	20
Sűrűség (kg/dm <sup>3</sup> )	7,88
Hővezető képesség (W/(m.K))	18,8
Fajlagos hőkapacitás (kJ/kg K)	0,432
Specifikus elektromos ellenállás (Ohm.mm <sup>2</sup> /m)	0,56
Rugalmasági modulus (10 <sup>3</sup> N/mm <sup>2</sup> )	217

A tájékoztatóban szereplő információk nem kötelező érvényűek, és nem tekinthetők ígéretnek, inkább csak általános tájékoztatásra szolgálnak. Ezek az előírások csak akkor kötelezőek, ha a velünk kötött szerződésben kifejezetten feltételként szerepelnek. A mért adatok laboratóriumi értékek, és eltérhetnek a gyakorlati elemzéstől. Termékeink gyártása során nem használunk az egészségre vagy az ózonrétegre káros anyagokat.