

PLASTIC MOULD STEELS

HARDENABLE CORROSION RESISTANT STEEL

Alkalmazási szegmensek

Műanyag-feldolgozás

Elérhető termékváltozatok

Hosszútermékek*

Lemezek

* A bemutatott adatok kizárólag hosszú termékekre vonatkoznak. Kérjük, vegye figyelembe az adatlap (pdf) végén található részletes magyarázatokat.

Termékleírás

Nagy pontosságú alkatrészek, abrazív koptató töltőanyagot tartalmazó és korróziót okozó műanyagok megmunkálása, magasabb üzemi hőmérsékletek. Formák, formabetétek, vágószerszámok, csigák, élelmiszeripari gépkékek és szerszámok, szelepek, szivattyúk, gördülőcsapágyak. Hatékony berendezésüzemeltetés, gazdaságos szerszámok: hosszabb élettartamú kopó alkatrészek, jobb általános minőség.

Olvasási útvonala

Levegővel olvasztott + újraolvasztott

Tulajdonságok

- > Szívósság és képlékenység : jó
- > Kopásállóság : magas
- > Megmunkálhatóság : jó
- > Méretállóság : nagyon magas
- > Polírozhatóság : jó
- > Korrózióállóság : magas
- > Mikrotisztaság : magas

Használat

- | | | |
|--|--|-----------------------------------|
| > Alkatrészek élelmiszer- és takarmány-feldolgozó ipar részére | > Fröccsöntés | > Műanyag extrudálás |
| > Csavarok és perselyek | > Normál alkatrészek (formák, lemezek, csapok, lyukasztók) | > Orvosi |
| > Csomagolás | > Komponensek kijelzőkhöz | > Egyedi kézi kések |
| > Elektronikai ipar | > Tablettasajtoló szerszámok | > Üvegszállal erősített műanyagok |
| > Fogyasztási javak - általában | | |

Vegyí összetétel

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	N
0,54	0,45	0,4	17,3	1,1	0,1	+

Anyagi tulajdonságok

	Korrózióellenállás	Megmunkálhatóság szállítási állapotban	Polírozhatóság	Szívósság	Kopásállóság
BÖHLER M340 ISOPLAST	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★	★ ★	★ ★ ★
BÖHLER M310 ISOPLAST	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★	★ ★	★ ★
BÖHLER M333 ISOPLAST	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★	★ ★
BÖHLER M368 MICROCLEAN	★ ★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★
BÖHLER M390 MICROCLEAN	★ ★	★	★ ★ ★	★ ★	★ ★ ★ ★ ★
BÖHLER M398 MICROCLEAN	★ ★	★	★ ★	★ ★	★ ★ ★ ★ ★
BÖHLER M380 ISOPLAST	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★

Szállítási feltétel

Puha lágyított	
Keménység (HB)	max. 260

Hőkezelés

Stresszoldó		
Hőmérséklet	max. 650 °C	Soft annealed material: For stress relief annealing after mechanical processing, hold the material at temperature in a neutral atmosphere for 1-2 hours after complete heating, then slowly cool the furnace at 20°C [68 °F]/hour to 200°C [392 °F], then cool in air.
Hőmérséklet		Hardened and tempered material: The temperature for stress relief annealing should be approx. 50°C [122 °F] below the previously selected tempering temperature. Other procedure as for stress relief annealing of soft annealed material.

Edzés és edzés

Hőmérséklet	980 amig 1 000 °C	For hardening, hold the material at the specified temperature for 15-30 minutes after complete heating and quench quickly. Cool the material to approx. 30°C [86 °F]. Immediately afterwards, the material can be deep-frozen for 2 hours (at -80°C [-112 °F]) for residual austenite transformation. Tempering should also be carried out immediately.
Hőmérséklet	250 amig 350 °C	Tempering treatment: For maximum corrosion resistance, temper the material once for 1 hour/20 mm material thickness, but for at least 2 hours. Achievable hardness - see tempering diagram.
Hőmérséklet	505 amig 520 °C	Tempering treatment: For optimum toughness and hardness values (without sub-zero cooling), temper the material 3 times for 1 hour/20 mm material thickness, but at least 2 hours. After each heat treatment step, cool the material to approx. 30°C [86 °F]. Achievable hardness - see tempering diagram.
Hőmérséklet	490 amig 505 °C	Tempering treatment: For optimum toughness and hardness values (with sub-zero cooling), temper the material 3 times for 1 hour/20 mm material thickness, but at least 2 hours. After each heat treatment step, cool the material to approx. 30°C [86 °F]. Achievable hardness - see tempering diagram.

Fizikai tulajdonságok

Hőmérséklet (°C)	20
Sűrűség (kg/dm ³)	7,7
Hővezető képesség (W/(m.K))	18,2
Fajlagos hőkapacitás (kJ/kg K)	0,46
Specifikus elektromos ellenállás (Ohm.mm ² /m)	-
Rugalmassági modulus (10 ³ N/mm ²)	219

Hőtágulás

Hőmérséklet (°C)	100	200	300	400	500
Hőtágulás (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10,9	10,8	11,2	11,6	11,9

Amennyiben a hossztermékek mellett más elérhető termékváltozatok is szerepelnek, kérjük, vegye figyelembe, hogy ezek az olvasztási folyamat, a műszaki adatok, a szállítási és felületi állapot, valamint a rendelkezésre álló termékméretetek tekintetében eltérhetnek. A kötelező műszaki adatokkal, egyéb követelményekkel és méretekkel kapcsolatban kérjük, forduljon a voestalpine BÖHLER regionális értékesítési vállalataihoz. A tájékoztatóban szereplő információk nem kötelező érvényűek, és nem tekinthetők ígéretnek, inkább csak általános tájékoztatásra szolgálnak. Ezek az előírások csak akkor kötelezőek, ha a velünk kötött szerződésben kifejezetten feltételként szerepelnek. A mért adatok laboratóriumi értékek, és eltérhetnek a gyakorlati elemzéstől. Termékeink gyártása során nem használunk az egészségre vagy az ózonrétegre káros anyagokat.

voestalpine BÖHLER Edelmetall GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>**voestalpine**

ONE STEP AHEAD.