

PLASTIC MOULD STEELS

PRECIPITATION HARDENED STEEL

Alkalmazási szegmensek

Műanyag-feldolgozás

Elérhető termékváltozatok

Hosszúcs termékek*

Lemezek

* A bemutatott adatok kizárólag hosszú termékekre vonatkoznak. Kérjük, vegye figyelembe az adatlap (pdf) végén található részletes magyarázatokat.

Termékleírás

Precíziós műanyag fröccsöntő szerszámok, mindenfajta műnyagsajtoló szerszám, elasztomer szerszámok, tömítőgyűrű- (O-gyűrű) gyártó szerszámok, forrócsatornás rendszerek, szerszámtartók.

Olvadási útvonali

A levegő megolvadt

Tulajdonságok

- > Szívósság és képlékenység : jó
- > Kopásállóság : magas
- > Megmunkálhatóság : nagyon magas
- > Polírozhatóság : jó
- > Méretállóság : jó

Használ

- > Fröccsöntés
- > Normál alkatrészek (formák, lemezek, csapok, lyukasztók)
- > Szerszámtartók (maró, fúró, esztergáló, ill. tokmányok)
- > Hidegalakítás
- > Forrócsatornás rendszerek

Műszaki jellemzők

Anyagmegjelölés

X13NiCuAl4-1-1 EN

Vegyi összetétel

C	Si	Mn	S	Cr	Ni	Cu	Al
0,13	0,3	2	0,15	0,35	3,5	1,2	1,2

Szállítási feltétel

Oldatlágyítás + csapadékkeményítési edzés

Keménység (HRC)	38 amig 42
-----------------	------------

Fizikai tulajdonságok

Hőmérséklet (°C)	20
Sűrűség (kg/dm ³)	7,73
Hővezető képesség (W/(m.K))	29
Fajlagos hőkapacitás (kJ/kg K)	0,465
Specifikus elektromos ellenállás (Ohm.mm ² /m)	-
Rugalmassági modulus (10 ³ N/mm ²)	204

Hőtágulás

Hőmérséklet (°C)	100	200	300	400	500
Hőtágulás (10 ⁻⁶ m/(m.K))	12,63	13,06	13,5	13,89	14,27

A tájékoztatóban szereplő információk nem kötelező érvényűek, és nem tekinthetők ígéretnek, inkább csak általános tájékoztatásra szolgálnak. Ezek az előírások csak akkor kötelezőek, ha a velünk kötött szerződésben kifejezetten feltételként szerepelnek. A mért adatok laboratóriumi értékek, és eltérhetnek a gyakorlati elemzéstől. Termékeink gyártása során nem használunk az egészségre vagy az özonrétegre káros anyagokat.