

PLASTIC MOULD STEELS

PREHARDENED STEEL

Alkalmazási szegmensek

Műanyag-feldolgozás

Elérhető termékváltozatok

Hosszúcs termékek*

Lemezek

* A bemutatott adatok kizárólag hosszú termékekre vonatkoznak. Kérjük, vegye figyelembe az adatlap (pdf) végén található részletes magyarázatokat.

Termékleírás

Műanyag- ill. gumialakító szerszámok nagyméretű, mély kibontású, a belső részeken is fokozott igénybevételű formái. Alkalmazható: termoplasztokhoz, ABS, SMC, GMT, lenrostitall erősített PP, átlátszó masszákhoz, ill. sajtolószerszámok esetén duroplasztokhoz is. Szerszámkeretek műanyag-alakító és nyomásos öntőszerszámokhoz. Általános gépészeti és szerszámalkatrészek, készülékelemek, tengelyek.

Olvadási útvonal

A levegő megolvadt

Tulajdonságok

- > Szívósság és képlékenység : nagyon magas
- > Kopásállóság : jó
- > Megmunkálhatóság : jó
- > Méretállóság : jó
- > Polírozhatóság : magas
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

Használ

- > Fröccsöntés
- > Normál alkatrészek (formák, lemezek, csapok, lyukasztók)
- > Szerszámtartók (maró, fúró, esztergáló, ill. tokmányok)
- > Általános gépipari alkatrészek
- > Autóipari lámpák/búrák
- > Forrócsatornás rendszerek

Műszaki jellemzők

Anyagmegjelölés	Szabványok
1.2738 SEL	4957 EN ISO
40CrMnNiMo8-6-4 EN	

Vegyi összetétel

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0,38	0,3	1,5	2	0,2	1,1

Szállítási feltétel

Edzett és edzett

Keménység (HB)	290 amig 330
----------------	--------------

Hőkezelés

Stresszoldó

Hőmérséklet	max. 550 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after processing, keep the material at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours after complete heating, then slowly cool the oven at 20°C[68 °F]/hour to 200°C[392 °F], then cool in air.
Hőmérséklet		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief heat treatment at approx. 50°C[122 °F] below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Fizikai tulajdonságok

Hőmérséklet (°C)	20
Sűrűség (kg/dm ³)	7,81
Hővezető képesség (W/(m.K))	35,2
Fajlagos hőkapacitás (kJ/kg K)	0,465
Specifikus elektromos ellenállás (Ohm.mm ² /m)	-
Rugalmassági modulus (10 ³ N/mm ²)	212

Hőtágulás

Hőmérséklet (°C)	100	200	300	400	500
Hőtágulás (10 ⁻⁶ m/(m.K))	11,88	12,44	13	13,45	13,85

A tájékoztatóban szereplő információk nem kötelező érvényűek, és nem tekinthetők ígéretnek, inkább csak általános tájékoztatásra szolgálnak. Ezek az előírások csak akkor kötelezőek, ha a velünk kötött szerződésben kifejezetten feltételként szerepelnek. A mért adatok laboratóriumi értékek, és eltérhetnek a gyakorlati elemzéstől. Termékeink gyártása során nem használunk az egészségre vagy az özonrétegre káros anyagokat.