

PLASTIC MOULD STEELS

PREHARDENED STEEL

Alkalmazási szegmensek

Műanyag-feldolgozás

Elérhető termékváltozatok

Hosszúkás termékek*

Lemezek

* A bemutatott adatok kizárólag hosszú termékekre vonatkoznak. Kérjük, vegye figyelembe az adatlap (pdf) végén található részletes magyarázatokat.

Termékleírás

Műanyag- ill. gumialakító szerszámok nagy és közepes méretű formái (kb. 400 mm vastagságig, e felett a magkeménység észrevehetően csökken), ahol fontos a jó forgácsolhatóság, de mérsékeltek a felületi minőségi követelmények (nincs polírozás, fotomaratás, keménykrómozás), és csekély a mechanikai, szívóssági igénybevétel. Termoplasztokhoz, ill. sajtolószerszámok esetén duroplasztokhoz alkalmazható. Szerszámkeretek műanyag-alakító és nyomásos öntőszerszámokhoz. Könnyű megmunkálhatóságú prototípusformák. Általános gépészeti alkatrészek, készülékelemek.

Olvadási útvonali

A levegő megolvadt

Tulajdonságok

- > Szívósság és képlékenység : jó
- > Kopásállóság : jó
- > Megmunkálhatóság : nagyon magas
- > Méretállóság : jó
- > Polírozhatóság : jó
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

Használ

- > Normál alkatrészek (formák, lemezek, csapok, lyukasztók)
- > Szerszámtartók (maró, fúró, esztergáló, ill. tokmányok)
- > Általános gépipari alkatrészek
- > Fröccsöntés
- > Forrócsatornás rendszerek

Műszaki jellemzők

Anyagmegjelölés	
1.2312	SEL
40CrMnMoS8-6	EN
~P20	AISI

Vegyi összetétel

C	Si	Mn	S	Cr	Mo
0,4	0,4	1,5	0,08	1,9	0,2

Szállítási feltétel

Edzett és edzett

Keménység (HB)	290 amig 330
----------------	--------------

Hőkezelés

Stresszoldó

Hőmérséklet	max. 550 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after processing, keep the material, after complete heating, at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours, then slowly cool the oven at 20°C [68°F]/hour to 200°C [392°F], then cool in air.
Hőmérséklet		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief heat treatment at approx. 50°C [122°F] below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Fizikai tulajdonságok

Hőmérséklet (°C)	20
Sűrűség (kg/dm ³)	7,85
Hővezető képesség (W/(m.K))	33
Fajlagos hőkapacitás (kJ/kg K)	0,46
Specifikus elektromos ellenállás (Ohm.mm ² /m)	0,19
Rugalmassági modulus (10 ³ N/mm ²)	210

Hőtágulás

Hőmérséklet (°C)	100	200	300	400
Hőtágulás (10 ⁻⁶ m/(m.K))	12,8	13	13,8	14

A tájékoztatóban szereplő információk nem kötelező érvényűek, és nem tekinthetők ígéretnek, inkább csak általános tájékoztatásra szolgálnak. Ezek az előírások csak akkor kötelezőek, ha a velünk kötött szerződésben kifejezetten feltételként szerepelnek. A mért adatok laboratóriumi értékek, és eltérhetnek a gyakorlati elemzéstől. Termékeink gyártása során nem használunk az egészségre vagy az özonrétegre káros anyagokat.