

## VEGYI ÖSSZETÉTEL (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	W	Co	Egyéb
0,40	0,3	1,0	1,5	0,2	–	–	–	–	–/S=0,07

## JELLEMZŐK

**Kb. 1000 N/mm<sup>2</sup>** szakítószilárdságra (**kb. 300 HB**) előnemesített szállítási állapotú, ötvöztéchnikailag továbbfejlesztett nemesíthető acél. Növelt mechanikai értékek a normál minőséghez képest, jobb kopásállóság, jó átedzhetőség és szívósság, minden ismert eljárással nitridálható. A nemesítési szilárdság a peremtől a középpontig nagyon egyenletes, csupán a legnagyobb keresztmetszeteknél csökken csekély mértékben. Nehezen hegeszthető. Az ES LB 100 S kénnel ötvözött változat, és így az ES LB 100-zal összehasonlítva jobb forgácsolhatósággal rendelkezik.

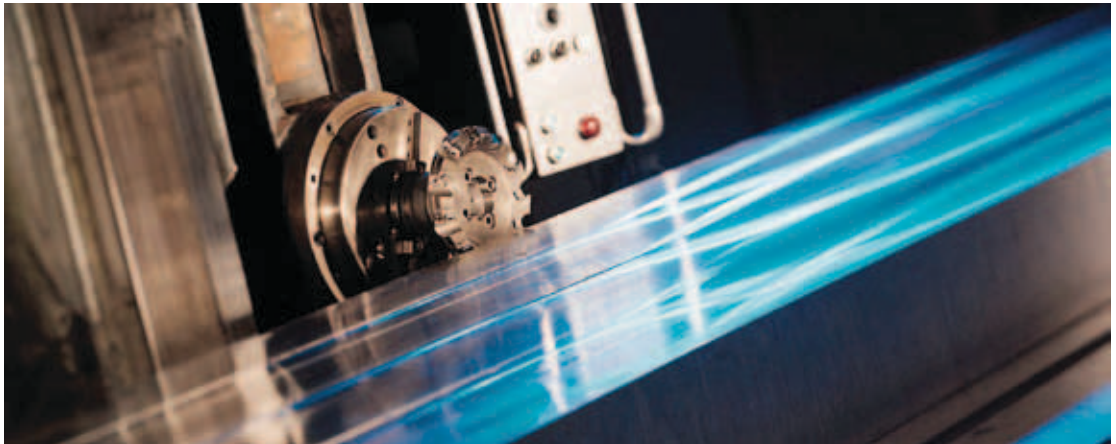
## ALKALMAZÁSI TERÜLET

A szerkezeti acélok felhasználási területén ideális alapanyag. A kénnel ötvözött ES LB 100 S ott, ahol elsődleges szempont a lehető legjobb forgácsolhatóság.

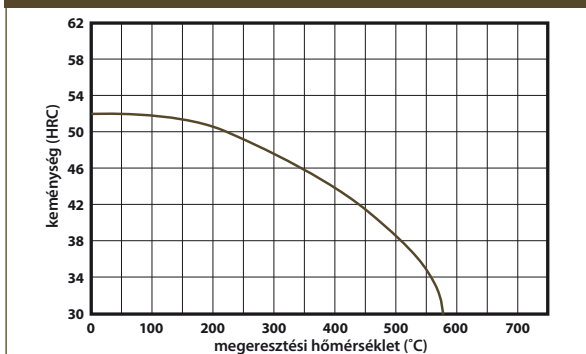
## HŐKEZELÉS

Felhasználás az előnemesített szállítási állapotban.

**Feszültségcsökkentő izzítás:** Max. 480 °C. Hőntartás semleges atmoszférában legalább 4 óra, lassú hűtés kemencében.



## MEGERESZTÉSI DIAGRAM



Edzési hőmérséklet: — 850 °C  
Próbakeresztmetszet: ø 20 mm

## RAKTÁRI PROGRAM

RÚDACÉL		
kör	négyzet	lapos
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
TÖMB		LEMEZ
<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
SZÁLLÍTÁSI ÁLLAPOT		
előnemesített (~1000 N/mm <sup>2</sup> , ~300 HB)		