

VEGYI ÖSSZETÉTEL (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	W	Co	Egyéb
0,61	0,3	0,8	-	-	-	-	-	-	-/S=0,03

JELLEMZŐK

Normalizált szállítási állapotú, ötvözetlen (ill. az 1.1223 kénnel ötvözött) nemesíthető acél. Jól megmunkálható, jó szívósság, nagyon jó mérettartás hőkezeléskor. Leggyakrabban a normalizált szállítási állapotban alkalmazzák.

Mechanikai tulajdonságok normalizálva:

Ø [mm]	min. folyáshatár [N/mm²]	szakítószilárdság [N/mm²]
16–100	380	690–890

Mechanikai tulajdonságok nemesítve:

Ø [mm]	min. folyáshatár [N/mm²]	szakítószilárdság [N/mm²]
<16	570	830–980
16–40	490	780–930
40–100	450	740–890

ALKALMAZÁSI TERÜLET

Mérsékelt szilárdságú, nagyobb igénybevételű, kis nemesített keresztmetszetű alkatrészek, valamint nehéz kovácsdarabok normalizált állapotban. Alkatrészek az általános gép-, motor- és járműgyártás részére, mint pl. tengelyek, tengelykapcsoló-alkatrészek, sajtolt és kivágott alkatrészek, dugattyúrudak, fogaslécok, készülékek, alaplapok, csapszegek, vezetékek, balták, kések, kalapácsok.

HŐKEZELÉS

Normalizálás: 820–850 °C, hűtés levegőn.

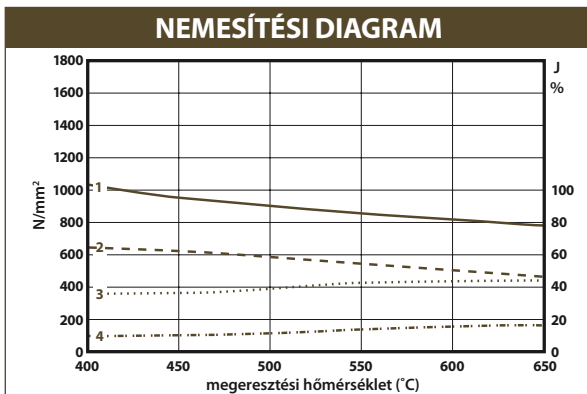
Lágyítás: 650–700 °C, szabályozott lassú hűtés kemencében. Keménység lágyítás után: max. 210 HB.

Feszültségcsökkentő izzítás: Nemesített állapotban kb. 30–50 °C-kal a megeresztési hőmérséklet alatt. Normalizált vagy lágyított állapotban 600–650 °C, hőntartás legalább 1 óra.

Edzés: 800–830 °C, hűtés: víz. Nagyobb és egyszerű alkatrészek esetén.

810–840 °C, hűtés: olaj. Vékonyabb és bonyolult alkatrészek esetén.

Megeresztés: 550–660 °C, hőntartási idő legalább 1 óra, hűtés levegőn. A megeresztést közvetlenül az edzés után kell elvégezni. (Lásd a nemesítési diagramot.)



RAKTÁRI PROGRAM		
RÚDACÉL		
kör	négyzet	lapos
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TÖMB		LEMEZ
<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
SZÁLLÍTÁSI ÁLLAPOT		
normalizált (690–890 N/mm ²)		

Edzési hőmérséklet: 820 °C, nemesített keresztmetszet: Ø 60 mm
1 – szakítószilárdság (N/mm²), 2 – folyáshatár (N/mm²)
3 – kontrakció (%), 4 – nyúlás (%)